

รายละเอียดการปรับปรุง

1. ระบบการทำงานของเครื่อง

1.1 ชุดอุปกรณ์สำหรับการทำงานของระบบ Hydraulic

Control Box/ Control panel

1.2 ปรับปรุงโครงสร้างและการคืนสภาพ

ทำความสะอาดเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน

2. ระบบการเชื่อมต่อสัญญาณ

แผงวงจรสำหรับเชื่อมต่อและขยายสัญญาณ (Card) เพื่อการประมวลผล

ติดตั้ง ชุดรับสัญญาณ สำหรับวัดแรงดึง-แรงกด

ความถูกต้องของระบบวัดแรง : Class 1 ตาม ISO 7500-1 JIS B 7721 , ASTM E4

ติดตั้ง Encoder สำหรับวัดระยะดึง-ระยะกด

Position resolution 0.001mm

Encoder Amplifier and Counter Card 24 bit

Connection & Control Box (Main Control)

Load Amplifier and reader card

Transducer

3. การประมวลผล

โปรแกรมสำหรับทดสอบ (Universal testing Machine V-2.1)

ประมวลผลด้วย Personal Computer Pentium Core i3

จอ 19 นิ้ว

Printer (deskjet)

Test mode

สร้างวิธีทดสอบและบันทึกและเรียกใช้ได้อย่างไม่จำกัด

สามารถทดสอบความต้านแรงดึง (Tensile test)

สามารถทดสอบความต้านแรงกด (Compression test)

สามารถทดสอบแรงเฉือนได้ (Shear test)

สามารถทดสอบการหลุดลอกได้ (Peeling test)

สามารถทดสอบการดัดโค้ง (Flexural/Bending test)

สามารถทดสอบการเจาะทะลุ (Plunger test)

การแสดงผลกราฟของการทดสอบ (Auto range)

แรง VS ระยะดึง (Load-Stroke)

ความเค้น VS ความเครียด (Stress-Strain)

ความเค้น VS เวลา (Stress-Time)

ระยะดึง VS เวลา (Stroke-Time)

แรง VS เวลา (Load-Time)

การแสดงผลของ Soft Ware สามารถแสดงผลได้ดังต่อไปนี้

สามารถเลือกชนิดขึ้นทดสอบ

สามารถวิเคราะห์ผลทางสถิติ (Statistical analytical data)